

آزمون مهارت جوشکاری برق

1. ورزش قوس در کدام جریان کمتر است؟

الف DC SP - ب DCRP - ج AC - د همه موارد

2. سنبه نشان وسیله است برای

الف - علامت زدن محل مرکز سوراخها
ب - استقرار پایه پرگار و رسم خطوط

ج - مورد الف وب

3. اشعه های مضر جوشکاری برای چشم انسان کدامند؟

الف - ماوراء بنفش و ایکس ب - مادون قرمز و ایکس
ج - ماوراء بنفش و مادون قرمز و اشعه نورانی

د - اشعه گاما

4. وسیله اندازه گیری زاویه

الف - صفحه صافی است ب - متر است ج - کولیس است د - گونیا و زاویه سنج است

5. تخلخل در جوشکاری بر اثر چه عاملی بوجود می آید؟

الف - عدم انتخاب صحیح الکترو د - عدم پیش گرم کردن قطعه
ج - عدم تمیزی قطعه د - همه موارد

6. به طور کلی الکترودها را چگونه دسته بندی می کنند؟

الف - پرمصرف - کم مصرف - خاص
ج - براساس نوع جریان
ب - رتیلی - سلولزی - قلیایی
د - براساس جنس فلزی - نوع روپوش - میزان کاربرد

7. چه عاملی تعیین کننده مقدار شدت جریان جوشکاری است؟

الف - نوع الکترو د - ضخامت قطعه کار
ب - پوشش الکترو ج - قطر الکترو

8. ژنراتور - ترانس - ریکتیفایر به ترتیب چه نوع جریانی دارند؟

الف - AC - DC . AC . AC - ب DC . AC . DC
ج - AC - مستقیم معکوس
د - AC - متناوب

9. چهار وضعیت اصلی جوشکاری کدامند؟

الف - تخت - سربالا - افقی - سقفی
ج - سربه سر - سپری - گوشه
ب - راست به چپ - چپ به راست
د - جناغی - نیم جناغی - لاله ای - نیم لاله ای

10. در هنگام انتخاب الکترو کدام يك از فاکتورهای زیر را باید مورد توجه قرار داد ؟

الف - ترکیبات و ضخامت فلز مبنا ب - وضعیت جوشکاری ج - شدت جریان جوشکاری
د - همه موارد

11. کدام يك از الکترودهای زیر از طریق هوا رطوبت بیشتری جذب می کنند ؟

الف - الکترو روتیلی ب - الکترو سلولزی
ج - الکترو قلیایی
د - الکترو اسیدی

12. الکترو 7018 را در چه حالتهای می توان به کار برد؟

الف - فقط مسطح ب - همه حالات ج - فقط عمودي د - مسطح و افقی

13 دقت کدام وسیله بیشتر است ؟

الف - متر فلزی ب - کولیس ج - میکرومتر د - خط کش

14 کدام يك از وسایل حفاظت شخصی در همه نوع جوشکاری با قوس الکتریکی باید حتما مورد استفاده قرار گیرد؟
الف - ماسک و دستکش چرمی ب - پیشبند جوشکاری ج - پابند جوشکاری د - همه وسایل فوق

15 انتخاب قطب صحیح در کدام يك از شرایط زیر امری ضروری است؟

الف - جوشکاری با AC ب - جوشکاری با DC ج - در وضعیت سقفی د - در وضعیت سربالا

16 یکی از وظایف اصلی پوشش شیمیایی الکترود عبارت از :

الف - جلوگیری تولید جرقه ب - بهبود نفوذ جوش ج - محافظت قوس الکتریکی د - افزایش فلز جوش

17 در جوشکاری قطعات با ضخامت کم کدام جریان مناسب تر است ؟

الف - DCSP ب - AC ج - DCRP د - همه موارد -

18 در کدام الکترود نفوذ جوش بیشتر است؟

الف - الکترود دق‌لیایی ب - الکترود روتیلی ج - الکترود سلولزی د - الکترود اکسیدی

19 برای بریدن فلزات نرم از کدامیک استفاده می شود ؟

الف - تیغ اره دنده ریز ب - تیغ اره دنده درشت ج - تیغ اره دنده متوسط د - تیغ اره با زاویه براده صفر

20 دلیل ترک خوردن گرده جوش چیست ؟

الف - مرطوب بودن الکترود ب - کم بودن آمپر ج - قطور بودن الکترود د - همه موارد

21 قطر الکترود بر اساس تعیین میگردد؟

الف - آمپر جوشکاری ب - وضعیت جوشکاری ج - ضخامت قطعه کار د - همه موارد

22 وظیفه سرباره چیست ؟

الف - محافظت از حوضچه مذاب ب - کنترل سرعت سرد شدن ج - شکل دادن به مذاب د - موارد ب و ج

23 میزان ولتاژ مدار باز چقدر میباشد؟

الف 18 - تا 40 ولت ب 50 - تا 100 ولت ج 220 - ولت د - ولتاژ ثابت

میباشد

24 در جوشکاری با شدت جریان 120 آمپر نمره شیشه مناسب کدام است؟

الف - نمره 7 ب - نمره 9 ج - نمره 12 د - نمره 10

25 شدت جریان مناسب برای الکترود E6013 قطر 3.25 کدام است؟

الف 75 - آمپر ب 65 - تا 85 آمپر ج 90 - تا 120 آمپر د 150 - آمپر

26 طول قوس مناسب برای الکترود E6013 به قطر 2.5mm کدام است ؟

الف 2.5mm - ب 3.5mm - ج 5mm - د 1.5mm -

27 در ترانس جوش تعداد دور و قطر سیم پیچ اولیه نسبت به سیم پیچ ثانویه چگونه است ؟
الف - بیشتر و ضخیمتر ب - بیشتر و نازک تر ج - مساوی د - کمتر و نازکتر

28 حداقل فشار اکسیژن برای برشکاری چند بار می باشد ؟
الف 4 - تا 6 بار ب 1.5 - بار ج 120 - بار د 2.5 - بار

29 (امکان تغییر قطب وجود دارد) جزء مزایای کدام دستگاه است ؟
الف - رکتی فایر ب - ترانسفورماتور ج - هر دو د - هیچکدام

30 - حرارت حاصله از قوس الکتریکی برابر است با :
3200 درجه 2000 درجه 5000 درجه 10000 درجه

سرایان مقدم - مربی جوشکاری

اسفند ماه 1398